



SAR Y ACUICULTURA

**Coreline**

Presentación del producto

Fabricante danés

Alta calidad y  
magnífico servicio



[www.coreline.dk](http://www.coreline.dk)



# ÍNDICE

- 3** Introducción
- 4** Válvulas de bola
- 6** Válvulas de mariposa
- 8** Válvulas de guillotina
- 10** Actuadores neumáticos
- 11** Actuadores eléctricos
- 12** Válvulas antirretorno
- 13** Válvulas de plástico



# LAS VÁLVULAS SON NUESTRO MUNDO

Coreline es una empresa única en el mercado danés. No nos limitamos a vender válvulas; también diseñamos, desarrollamos y fabricamos válvulas de bola, válvulas de mariposa, válvulas antirretorno y soluciones de montaje en nuestra propia fábrica.

Tenemos décadas de experiencia en el sector, lo que nos permite garantizar la máxima calidad y la durabilidad de nuestros productos, parámetros cruciales de nuestro ADN.

En Coreline tenemos grandes ambiciones. Queremos ofrecer las mejores válvulas, y por eso desarrollamos constantemente nuestra gama de productos para que cumplan los estándares más altos del mercado. Instalamos y probamos cada entrega en nuestro taller de Fredericia, en Dinamarca. De nuestras instalaciones no sale nada que no haya sido sometido a una inspección, y siempre intentamos que el plazo de entrega sea lo más breve posible.

Disponemos de un gran inventario, así que solemos ofrecer entrega el mismo día.

Además, hemos añadido a nuestros productos nuevos detalles patentados que ofrecen a su empresa la solución más adecuada y sostenible. Tenemos todos los certificados y homologaciones necesarios, pero quizá sean aún más importantes las auditorías que hemos superado. Empresas grandes y reconocidas de todo el mundo han dado su aprobación a Coreline tras examinar exhaustivamente los productos, los controles de calidad, las condiciones laborales y la política medioambiental, entre otros aspectos.


Nuestro personal cualificado, especializado en válvulas y accesorios, está siempre dispuesto a asesorarle y atenderle. Aproveche nuestro profundo conocimiento de los productos y nuestra experiencia técnica para comentar en profundidad las soluciones óptimas para usted. Es un orgullo para nosotros ofrecerle el mejor servicio las 24 horas del día, para que su empresa no tenga que parar.

**Esperamos poder establecer una buena colaboración basada en la fiabilidad de nuestras entregas, la calidad de nuestros productos y nuestros precios competitivos.**


Atentamente  
Coreline A/S




Tommy Knudsen  
Jefe de departamento



Ole Bjørn Jensen  
Propietario y director



Henrik Pilborg Fritsche  
Propietario y director



Allan Kristensen  
Propietario y director



# VÁLVULAS DE BOLA

Válvula de bola desengrasable para aplicaciones con oxígeno.

**Fig. 120 | Válvula de bola de dos piezas**

**Conexión:** Rosca BSPP - ISO228/1. Como alternativa, NPT, BSPT

**Medidas:** ¼" - 3"

**Presión:** PN63

**Dimensiones de montaje:** DIN3202 M3

**Material:** Acero inoxidable SS316

**Asiento:** PTFE

**Manejo:** Mango con o sin dispositivo de bloqueo, manga en T

- Coeficiente de caudal óptimo.
- Acero inoxidable fundido a la cera perdida.
- Vastago a prueba de explosiones.

CE SIL ATEX, CE, SIL and EU1935/2004 (European food approval) for Coreline ball valves.



**Fig. 125 | Válvula de bola de dos piezas con brida de montaje ISO5211**

**Conexión:** Rosca BSPP - ISO228/1. Como alternativa, NPT, BSPT

**Medidas:** ½" - 3"

**Presión:** PN63

**Dimensiones de montaje:** DIN3202 M3

**Material:** Acero inoxidable SS316. Como alternativa, acero

**Asiento:** PTFE. Como alternativa, RPTFE

**Manejo:** Mango, actuador neumático, actuador eléctrico

- Dimensiones de montaje estándar DIN3202 M3.
- Moldeado en cera perdida con acabado liso.
- Perforación completa para mejorar el coeficiente de caudal.
- No acumula electricidad estática.
- Husillo a prueba de explosiones.
- El orificio de compensación de presión de la bola equilibra la presión a la cámara.
- Brida de montaje ISO5211 con opción de montaje directo del actuador.

CE SIL ATEX, CE, SIL and EU1935/2004 (European food approval) for Coreline ball valves.



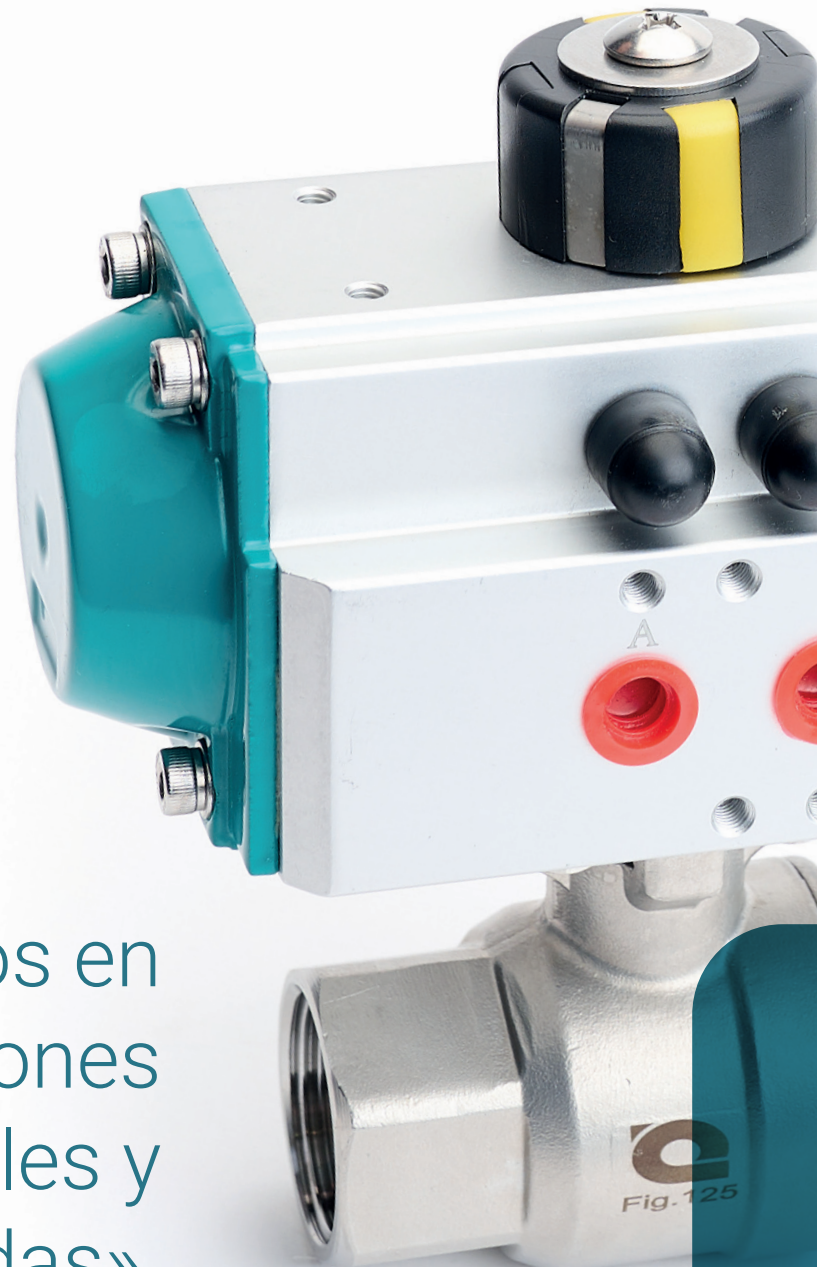
En Coreline, la documentación y el cumplimiento de los plazos están garantizados.

**Fig. 17N | Válvula de bola tipo wafer**

**Conexión:** Brida  
**Medidas:** DN15 - DN150  
**Presión:** DN15 - DN50 PN16/PN40  
 DN65 - DN150 PN16  
**Material:** Acero inoxidable SS316  
**Asiento:** PTFE. Como alternativa, RPTFE  
**Manejo:** Mango, actuador neumático, actuador eléctrico

- Estructura de toma completa.
- Brida de montaje ISO5211 con opción de montaje directo del actuador.

CE Ex SIL ATEX, CE, SIL and EU1935/2004



«Nos centramos en ofrecer soluciones especiales, fiables y personalizadas».

# VÁLVULAS DE MARIPOSA

Todas las válvulas de mariposa pueden suministrarse con carcasa revestida C4 o C5.

**Fig. 211 | Válvula de mariposa de junta blanda**  
**Fig. 211M | Válvula de mariposa de junta blanda homologada para uso marítimo**

**Conexión:** wafer, lug  
**Medidas:** DN25-DN300  
**Presión/vacío:** 16 bar: DN25-DN150  
10 bar: DN200-DN300  
**Dimensiones de montaje:** EN558 Serie 20, API 609 Tabla 1  
**Material:** GGG40 hierro dúctil, CF8, CF8M  
**Clapeta:** SS201, SS304, SS316, SS316L, C95800, 2507 (1.4469), Nailon, revestimiento Halar  
**Asiento:** NBR, EPDM, FPM

- Válvula de mariposa estándar y económica con buen tratamiento superficial.
- Disco y tornillos de acero inoxidable patentados que evitan que el husillo reviente.
- El asiento sobre anillo de soporte duro ofrece varias ventajas: Tiene buenas tolerancias, es apto para vacío, y el asiento no se desplaza durante la instalación.
- Solución patentada para colocar el manual o el número de identificación



Gracias a la brida de montaje IS05211 y el husillo cuadrado, el actuador se puede montar sin necesidad de soportes ni acoplamientos.

La ranura de drenaje patentada de la brida de montaje protege el actuador de posibles fugas.

Disco y tornillos de acero inoxidable patentados que evitan que el husillo reviente.

Solución patentada para colocar el manual o el número de identificación.

Los casquillos de RPTFE y grafito proporcionan un excelente soporte cuando se acciona la válvula, especialmente en procesos automatizados con muchas activaciones.

El encaje cuadrado entre la clapeta y el husillo garantiza una transmisión segura.

El asiento sobre anillo de soporte duro ofrece varias ventajas: Tiene buenas tolerancias, es apta para vacío y el asiento no se desplaza durante el montaje.

Los orificios de fijación centran la válvula respetando los siguientes estándares de brida: EN1092 PN10,PN16, ASME B16.5 clase 150, JIS B 2239 10K, 16K, BS10 tabla D, tabla E.

## Fig. 223/224 | Válvula de mariposa de junta blanda

**Conexión:** Fig. 223 wafer, Fig. 224 lug  
**Medidas:** DN25-DN2000  
**Presión/vacío:** Vacío 0,001 bar absoluto  
 16 bar: DN25-DN200  
 10 bar: DN250-DN2000  
**Dimensiones de montaje:** EN558 Serie 20, API 609 Tabla 1  
**Material:** GGG40 hierro dúctil, acero inoxidable  
**Clapeta:** SS201, SS304, SS316, SS316L, C95800, C95400, Hastelloy C, EN 1.4410, EN 1.4529  
**Asiento:** NBR, EPDM-H, VITON-A (aceite, ácido, álcalis) VITON-B (vapor), Hypalon, PTFE

Los mangos también están disponibles en SS316.



El accionamiento puede suministrarse con carcasa con revestimiento de C4 o C5, y tornillos y husillo de SS316.



También ofrecemos clapetas de nailon.



Husillo de alta resistencia (acero certificado) con indicador de posición.

Gracias a la brida de montaje ISO5211 y el husillo cuadrado, el actuador se puede montar sin necesidad de soportes ni acoplamientos.

La ranura de drenaje patentada de la brida de montaje protege el actuador de posibles fugas.

Disco y tornillos de acero inoxidable patentados previenen que el husillo estalle.

Los sellos en forma de U protegen las piezas internas de las inclemencias atmosféricas.

Solución patentada para colocar el manual o el número de identificación.

Los casquillos de RPTFE y grafito proporcionan un excelente soporte cuando se acciona la válvula, especialmente en procesos automatizados con muchas activaciones.

Junta tórica secundaria en el husillo superior e inferior para mejorar la seguridad contra fugas.

El encaje cuadrado entre la clapeta y el husillo garantiza una transmisión segura.

El asiento sobre anillo de soporte duro ofrece varias ventajas: Tiene buenas tolerancias, es apta para vacío y el asiento no se desplaza durante el montaje. Clapeta con menor resistencia hidrodinámica (acero certificado) = mejor caudal y menos turbulencias.

El diseño patentado del asiento reduce el torque y prolonga la vida útil. Reduce el tiempo de inactividad y mejora el coste total de operación (solo hasta DN300 para 223)

Solución patentada con casquillo reforzado en el punto de giro de la clapeta. Esto reduce el rozamiento y optimiza el centrado.

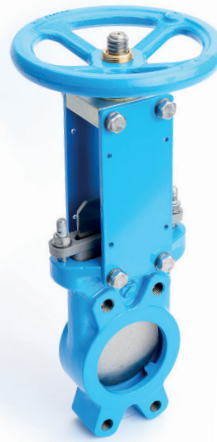
Los orificios de fijación centran la válvula respetando los siguientes estándares de brida: EN1092 PN10, PN16, ASME B16.5 clase 150, JIS B 2239 10K, 16K, BS10 tabla D, tabla E.

El tapón con junta tórica elimina las fugas y protege las piezas internas de las inclemencias atmosféricas.

# VÁLVULAS DE GUILLOTINA

Fig. 41C | Válvulas de guillotina

<b>Medidas:</b>	DN50 - DN600
<b>Rango de presión:</b>	PN2,5 - PN40
<b>Dimensiones de montaje:</b>	según modelo
<b>Materiales:</b>	hierro fundido, hierro dúctil, acero inoxidable, Duplex, Super Duplex
<b>Juntas:</b>	NBR, EPDM, PTFE, Densidad
<b>metálica:</b>	unidireccional, bidireccional
<b>Manejo:</b>	volante, neumático, eléctrico, hidráulico

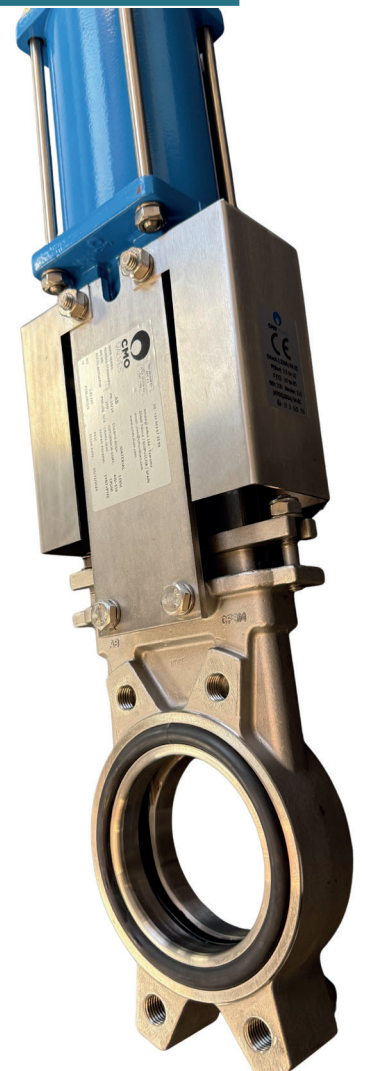


# VÁLVULAS DE GUILLOTINA APTAS PARA ANIMALES ACUÁTICOS

Fig. 41D | Válvulas de guillotina aptas para animales acuáticos

<b>Conexión:</b>	lug
<b>Diámetro nominal:</b>	DN50-DN1000
<b>Diferencial de presión estándar:</b>	10 bar para DN50-DN250 6 bar para DN300-DN400 5 bar para DN450 4 bar para DN500-DN600 2 bar para DN700-DN1000 EN1092 PN10, PN16. ASME B16.5 CLASE150
<b>Conexión de brida:</b>	Acero, acero inoxidable y materiales especiales.
<b>Carcasa:</b>	Acero inoxidable y materiales especiales.
<b>Clapeta:</b>	EPDM, metal
<b>Asiento:</b>	PTFE y fibras sintéticas, PTFE, grafito, cerámica.
<b>Juntas:</b>	Volante, caja de engranajes, actuador neumático, actuador eléctrico, actuador hidráulico

- Bienestar óptimo para los peces y flujo suave.
- Coeficiente de caudal óptimo.
- Estructura simple y compacta con una longitud corta que reduce el impacto de su peso en las tuberías.
- Función de raspado de impurezas automático que garantiza buena capacidad de sellado.
- La guillotina está pulida por ambos lados para evitar que se pegue o rompa las juntas.
- La parte inferior de la guillotina está mecanizada de tal modo que actúe como una cuchilla y garantiza un mejor sellado cuando está cerrada.
- Diferentes diseños de asiento para diferentes aplicaciones.
- Si así lo solicita, se puede cambiar el grosor o el material de la guillotina para aplicaciones con valores altos de temperatura o presión.



«Productos con una larga vida útil y soluciones innovadoras para lo que necesite».



# ACTUADOR NEUMÁTICO


**Fig. 540 | Actuador neumático de doble efecto**

**Fig. 541 | Actuador neumático de efecto simple**

**Principio:** cremallera y piñón  
**Torque:** V/6 bar: 7 Nm a 9300 Nm para fig. 540  
6 Nm a 3800 Nm para fig. 541

**Presión de control:** 2,5-8 bar

- CE, ATEX y SIL en todos los actuadores
- Conexiones ISO5211, VDE/VDI y NAMUR
- Indicador visual preparado para contacto inductivo de serie
- El ángulo de rotación se puede ajustar en incrementos de 4° entre 0° y 90°
- Pistones patentados para una mayor vida útil
- Montado en brida superior ISO5211.

 **CE SIL** ATEX, CE and SIL approval for all Coreline pneumatic actuators.

El actuador puede suministrarse con carcasa y extremos con revestimiento de PTFE, y husillo y tornillos de SS316.



Los actuadores pueden suministrarse de forma independiente.

Versión de plástico con husillo y tornillos SS316.



# ACTUADORES ELÉCTRICOS

Todos los actuadores eléctricos están disponibles con carcasa revestida de C4, tornillos de SS316 y husillo con revestimiento de Dacromat.

**Fig. 555 | Actuador eléctrico**

**Torque:** 30 Nm - 6000 Nm  
**Temperatura:** -25 y +70 °C  
**Carcasa:** IP67. NEMA 4 y 6  
**Tensión:** Estándar 220 V CA monofásico  
 380 V / 440 V trifásico, 50/60 Hz,  
 ±10 % 24/110/220 V CC

**Interruptor de final de carrera:** 2 × abrir/cerrar, SPDT, 250 V CA 10 A  
**Interruptor auxiliar de final de carrera:** 2 × abrir/cerrar, SPDT, 250 V CA 10 A  
**Ángulo de rotación (estándar):** 90° ± 10°



**Fig. 556 | Actuador eléctrico**

**Torque:** 30 Nm - 5000 Nm  
**Temperatura:** -25 y +70 °C  
**Carcasa:** IP67. NEMA 4 y 6  
**Tensión:** Estándar 220 V CA monofásico  
 380 V / 440 V trifásico, 50/60 Hz, ±10%  
 24/110/220 V CC

**Interruptor de final de carrera:** 2 × abrir/cerrar, SPDT, 250 V CA 10 A  
**Interruptor auxiliar de final de carrera:** 2 × abrir/cerrar, SPDT, 250 V CA 10 A  
**Ángulo de rotación:** Estándar: 90° ± 10°; 0° ± 270° a solicitud del cliente.



«Todos los actuadores pueden suministrarse con volante para manejo manual».



# VÁLVULAS ANTIRRETORNO

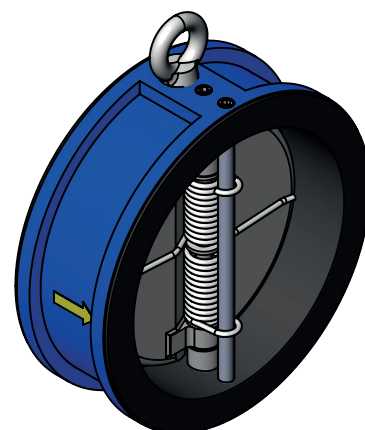
**Fig. 63M | Válvula duo-check**

**Conexión:** wafer  
**Medidas:** DN50-DN2000  
**Presión:** 16 bar: DN50-DN600 10 BAR: DN700-DN2000  
**Material:** hierro fundido, hierro dúctil, acero, acero inoxidable  
**Clapeta:** acero, SS304, SS316, SS316L, C95400, C95800  
**Asiento:** NBR, EPDM, FPM, metal  
**Muelle:** SS316, Inconel



- Dimensiones de montaje compactas.
- Un 80-90 % más ligero que las versiones tradicionales.
- Baja presión de apertura con diseño de doble compuerta accionada por muelle.
- Ejes dobles que estabilizan las clapetas si el caudal es elevado.
- Con tratamiento superficial epoxi de serie.
- Se puede solicitar un tratamiento de superficie especial.
- Muelles largos para optimizar el funcionamiento.

Válvula antirretorno con carcasa revestida de C5 y engomada internamente con EPDM, y husillo y muelles de SS316.



**Fig. 614/615 | Válvula de clapeta antirretorno**

**Modelo:** wafer. Fig. 614 sin muelle, fig. 615 con muelle  
**Conexión:** EN1092 - 1 PN10/PN16/PN25/PN40  
ASME B16.5 CLASE150  
**Medidas:** DN40-DN1000  
**Presión:** DN40-DN200: 16 bar:  
DN250-DN1000: 10 bar:  
**Dimensiones de montaje:** Estándar del sector  
**Carcasa:** acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio/bronce, Super Duplex  
**Clapeta:** SS201, SS304, SS316, C95400, C95800, 2507  
**Asiento:** NBR, EPDM, FPM, PTFE, Metal



## VÁLVULAS DE PLÁSTICO



« Ofrecemos una amplia gama de válvulas de plástico estándar que están entre las más utilizadas del sector de la acuicultura.

Encontremos las soluciones adecuadas juntos».

# APOYO AL DISEÑO Y LA OPTIMIZACIÓN

¿Quiere que su próxima instalación de procesos sea más fluida, inteligente y eficaz? En Coreline ayudamos a clientes de todos los sectores a elegir las válvulas y actuadores adecuados, evaluando el diseño desde la experiencia para ahorrar espacio y mejorar la durabilidad y el rendimiento. Nuestra misión es garantizar que su sistema funcione a la perfección, desde la idea original hasta la instalación terminada. Hablemos de su próximo proyecto y le mostremos cómo Coreline puede añadir valor real a sus operaciones.

# ASISTENCIA TÉCNICA PARA MANTENIMIENTO, REVISIÓN Y APOYO

En Coreline, nuestro compromiso va más allá de la entrega. Somos conscientes de que una instalación y puesta en marcha adecuadas son cruciales para la fiabilidad del sistema. Por eso ofrecemos inspección y verificación in situ de las configuraciones de válvulas y actuadores, garantizando el cumplimiento de las especificaciones del proceso, la correcta calibración de las señales, los ajustes de torque y los sistemas de seguridad. Nuestro objetivo es eliminar proactivamente el riesgo de averías, las paradas imprevistas o las ineficiencias operativas.

Disponemos de  
multitud de posibilidades.  
Nosotros le aconsejaremos.



**Coreline establece sólidas relaciones con sus clientes, ofreciendo calidad y asesoramiento de confianza una y otra vez.**

# LE AYUDAMOS A AUMENTAR SU VENTAJA COMPETITIVA

Ante cualquier consulta, valoraremos las posibilidades con el cliente para que nuestra solución cumpla las condiciones y los plazos acordados. Una vez que dispongamos de toda la información y hayamos acordado los requisitos, comienza nuestro trabajo para demostrar nuestra valía. El montaje y la personalización se realizan en nuestro taller de Fredericia (Dinamarca). Sin embargo, a veces nuestra amplia gama de productos no es suficiente, y en tal caso aprovechamos la extensa red de proveedores que hemos ido creando a lo largo de los años. Como cliente, siempre puede contar con una solución unificada.

## VISITE NUESTRO TALLER

Completamos y examinamos todos los pedidos en nuestro taller para garantizar el funcionamiento y el cumplimiento de lo prometido. Disponer de taller propio nos permite ofrecerle asesoramiento cualificado y comentarios técnicos para todo tipo de soluciones especiales en colaboración con el resto de nuestra organización.

Trabajamos para aumentar la competitividad apostando por soluciones fiables, un alto nivel de disponibilidad y precios competitivos en todo momento.

Póngase en contacto con nosotros para comentar con seriedad y confianza lo que necesita. Por teléfono al 9244 1690, o por correo electrónico [mail@coreline.dk](mailto:mail@coreline.dk)





## CORELINE A/S

**Nos conocerá por las válvulas, pero ¡podemos hacer mucho más!**

En Coreline somos especialistas en válvulas. La atención constante a la calidad y la experiencia de nuestro personal nos convierten en un socio y proveedor atractivo y preferente en todo momento, pero un producto nunca está solo. Por eso, con nosotros tendrá a su disposición muchos conocimientos técnicos, asesoramiento de confianza y un socio centrado en encontrar la solución más adecuada para usted.



+45 92 44 16 90



mail@coreline.dk



www.coreline.dk



Prins Georgs Kvarter 1, 7000 Fredericia

