

Fig.225/226 衬氟蝶阀储存安装使用说明书



Fig.225



Fig.226

1. 储存:

将蝶阀放入塑料袋中,防止湿气进入,并放在通风干燥的地方,值得注意的是储存期间阀瓣应略开 3-5°。在使用安装前请勿将防尘罩拿掉,以防在储存或运输过程中损坏 PTFE 阀座表面。

2. 使用安装前:

蝶阀在使用安装前,阀瓣处在未完全开启状态(3-5°),在阀瓣与 PTFE 阀座相接触的部位,会形成一道较深的压痕,此时如果直接试压或使用,很容易形成泄漏。因为 PTFE 几乎没有回弹性,它主要依靠后衬的橡胶来补偿。

必须将蝶阀阀瓣反复全开全关 8 到 10 次,来碾平阀座上的压痕,方可试压或者使用。

在试压或者使用一段时间后,发现蝶阀还有泄漏现象,可将阀体上的调节螺栓适当的拧紧。(要保证四根螺栓的紧固位置在一平面内,以保证每一根螺栓不松,切不可歪斜!)

3. 安装:

要求安装的管道、法兰比较的干净,不能有颗粒状的杂物。否则容易造成 PTFE 阀座和阀瓣的损坏。这样将会影响密封效果和使用寿命。

安装时,将蝶阀放入两管道的法兰中间,法兰盘和蝶阀间不必加任何垫片。安放螺栓时,先不要锁紧,谨慎地打开阀瓣到全开位置检查蝶阀中心和管道中心是否一致,检查阀瓣开关是否顺畅,并锁紧螺帽,最后在操作阀门的开启、关闭,证实无任何故障即安装完毕。

PTFE 阀座更换操作规程

1. 将衬氟蝶阀打开至全开位置,驱动装置朝下固定在台钳上.
2. 拧开下阀体上的连接螺栓,用扁平撬棍插入阀体连接缝,撬动阀体直到可以拿下下阀体.
3. 抽出下轴和下轴上的轴向密封件.
4. 抽出阀座,不需要将上轴以及上轴密封件抽出驱动装置.
5. 分离阀瓣和阀座.
6. 将阀瓣放入新的阀座(成 90 度角即全开位置.)
7. 将阀座和阀瓣插入上轴,再插入下轴和下轴密封件.
8. 将下阀体插入下轴,拧紧阀体连接螺栓.

