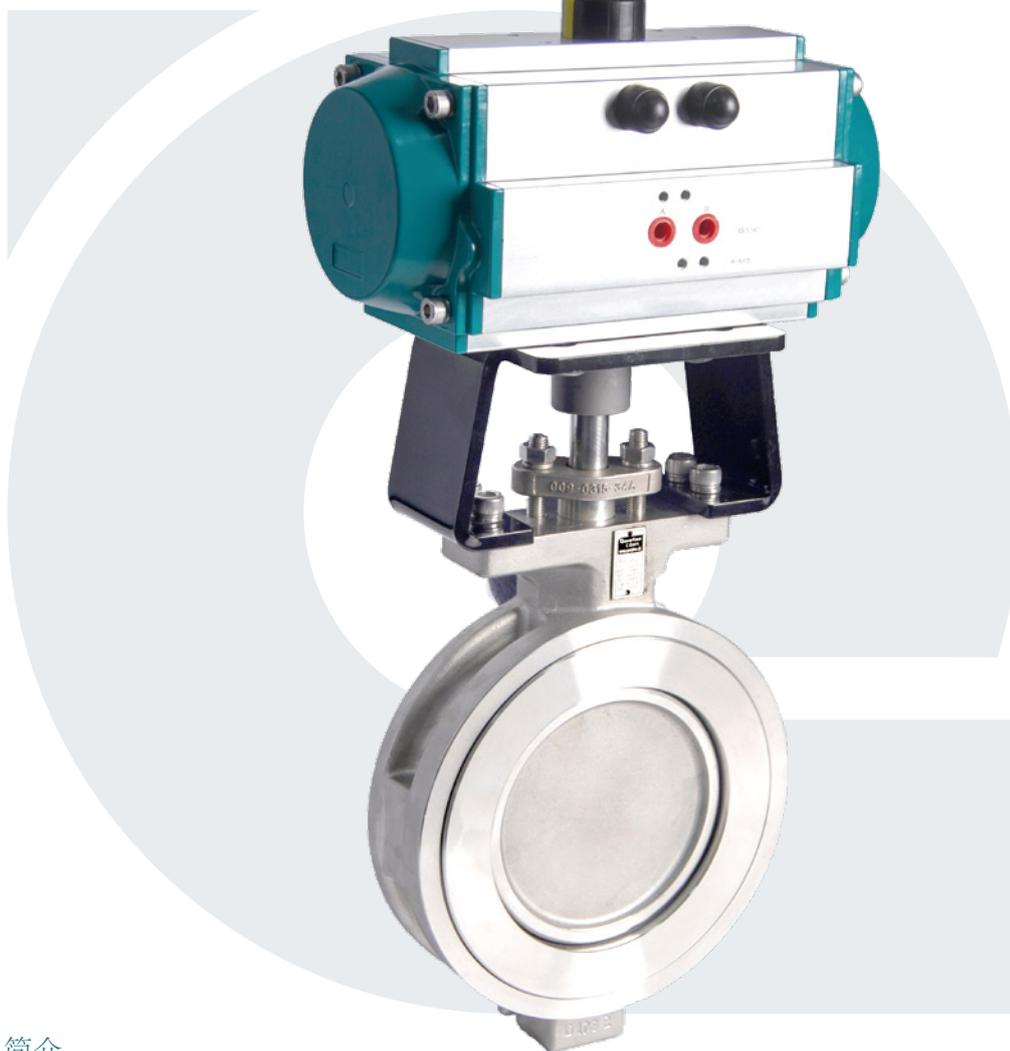


高性能偏心蝶阀

Fig.263



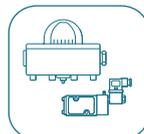
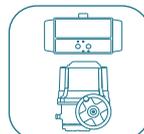
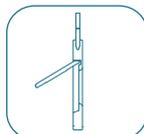
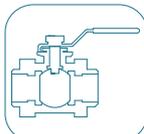
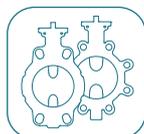
简介

为了使Coreline蝶阀的使用性能达到最佳效果，请认真阅读并认真遵循本用户手册的说明。对于因安装不当而导致的错误，制造商或分销商概不负责。有关允许的法兰尺寸，请参考适用的标准。阀门的尺寸、材料、适用工况可参考Coreline相关产品样本。相关样本或数据表在我们的网站中下载 - www.coreline.dk。

维修人员要求

负责组装，操作和维护任务的人员应具有从事此类工作的资格，并且在任何情况下均应确保人身安全。

www.coreline.dk



1. 运输和贮藏

阀门保护良好。运输中应轻柔以避免对阀门造成刮伤或其他形式的损坏。

所有阀门均按订购阀门时的开、关状态发运。建议在阀门存放期间保持此位置。

将阀门存放在室内阴凉处。

2. 确认阀门工作条件

在安装阀门之前，请检查铭牌上的参数是否满足管道的压力、温度和介质的要求。不得将阀门安装在可能导致阀门腐蚀或损坏的环境中。

3. 安装前检查

3.1 检查并取下所有运输中的保护装置，并检查阀体内部以确保在运输和存储过程中没有异物聚集。

3.2 清洗安装管道，以清除管道中的污垢、金属屑、焊渣和其他异物。

3.3 检查管道的法兰表面以确保表面光滑。

3.4 确保阀门在管道中的安装位置合适。

3.5 按照推荐的方向安装阀门（请参见本说明书4.3中的详细信息）。

3.6 使用自定心法兰垫片。

3.7 最好将控制阀安装在直管中，远离弯头或速度湍流段管道部分。

3.8 法兰面倾斜或者偏离中心时有可能导致阀瓣边缘和管路法兰面之间发生干涉，造成过大的扭矩以及对阀瓣和阀座的损坏，从而导致阀门产生泄漏。

3.9 请勿尝试在间隙不足的管路法兰之间安装阀门。这可能会损坏部分阀门部件或阀门表面。这样当阀门处于全开位置时，阀瓣可能会撞击法兰从而造成边缘损坏。

3.10 必须在阀门100%关闭状态下将阀门装入管道中。切勿将全开状态的阀门试图装入管道中。

3.11 填料压盖在出厂时已拧紧并检查无泄漏。但是如果阀门中有任何压盖泄漏，则可将压盖螺母进一步拧紧到足以阻止泄漏的程度。此过程应避免过度拧紧造成过大的阀门扭矩。

3.12 用符合标准的接头连接管道中的阀门。

4. 安装

阀门装入管道中必须确保管道应力不会传递到阀体上，因为这可能会导致操作及使用性能故障。

4.1 在安装或拆卸过程中，所有阀门必须处于完全关闭的位置。

OBS: 常开阀 (NO valve) 的安装:

4.1.1 从阀门上拆下执行器。

4.1.2 用适当的工具顺时针转动阀轴，直到阀门处于100%关闭位置。

4.1.3 小心地将完全关闭的光杆阀门放在安装法兰/法兰垫圈之间，然后将阀门正确地安装在管道中。

4.1.4 用适当的工具逆时针转动阀轴，直到阀处于“全开”位置。

4.1.5 将执行器再正确安装到阀门上，以确保全开阀正常工作。

4.2 清洁管道和阀门的内部以确保无任何异物。

4.3 阀瓣上可见轴侧被认为是承高压侧，这意味着在阀的这一侧可获得最佳的关闭性能。因此，建议在安装过程中，保证阀板的可见轴侧安装在上游，而将阀板铸字侧安装在下游。（图1）。

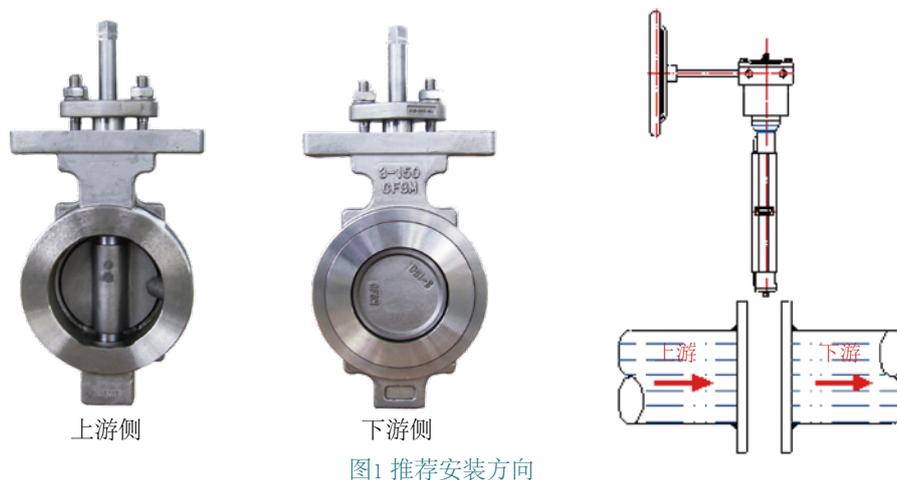


图1 推荐安装方向

4.4 请水平安装阀杆（图2），这样可以防止沙子和一些碎屑聚集在阀门，从而对底部衬套和阀座周围造成损坏。

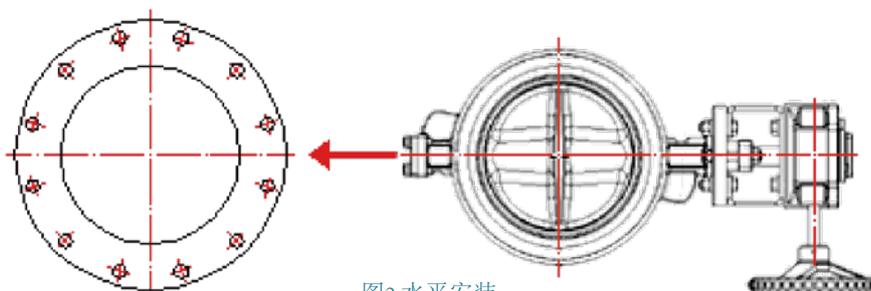


图2 水平安装

4.5 参见图3将法兰垫片及阀门依次安装到管道中。

4.6 确保将阀门安装在法兰之间，并使阀门与法兰同心。这样可以防止对阀门造成损坏（图4）。

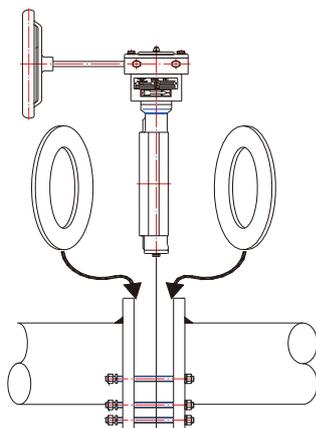


图3

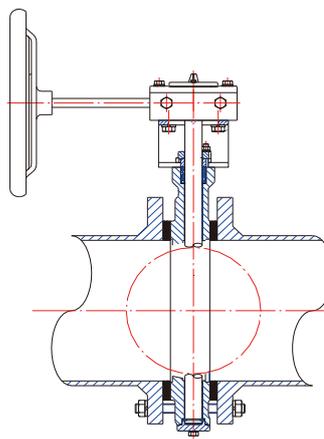


图4

4.7 连接到弯头的蝶阀的典型安装方式是对齐轴的轴线，以允许轴的每一侧均等流动，从而最大程度地降低了图5中对阀的动态扭矩要求。

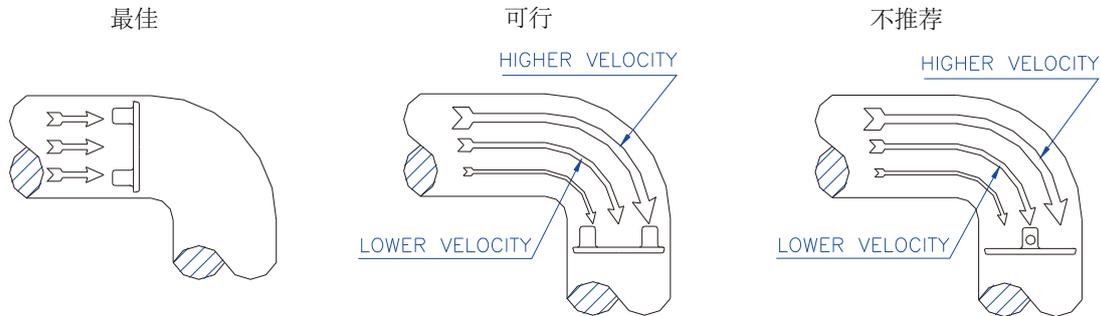


Fig.5

4.8. 在止回阀和蝶阀中间必须使用加长管。切勿将蝶阀和止回阀紧密地连接在一起（图6）。

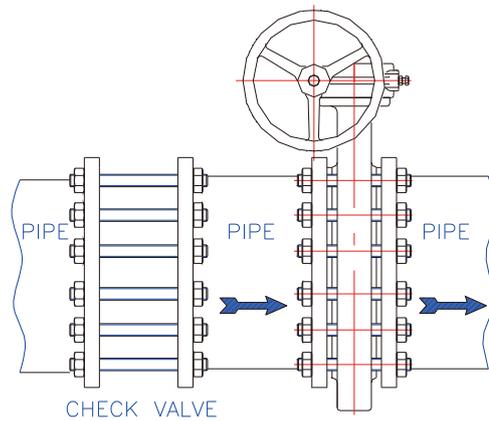


Fig.6

5. 安装后

- 5.1 定期清洁阀杆以防止灰尘或其他异物进入阀门上方填料内。
- 5.2 必要时改变气路和执行机构的接管，以确定实际的行程指示。
- 5.3 检查所有气路、气动执行器及配件是否漏气。
- 5.4 确保控制阀阀位的准确，同时确保阀门故障安全位置正确。

6. 阀门操作

所有的阀门根据标准顺时针关闭逆时针开启。当阀瓣平面和阀座平面平行且接触时，阀门则处于完全关闭状态。

OBS: 高性能蝶阀一旦发生泄漏，高温、高压可能对人的生命造成危险。

请勿使用不合适的设备，以免造成过载、过热、应力腐蚀开裂等危险后果。

7. 使用和保养

阀门的使用应按照说明手册进行，并且不得超过设计参数。操作人员必须接受在职培训，以了解阀门的基本操作原理。禁止错误地开启和关闭阀门。操作员应清楚地了解每个阀门的作用及其在过程管线中的位置，以防止误操作。

应确保在每周至少将阀门打开和关闭两次，以防止由于长期不活动而使阀门卡住。

阀门安装后，不允许在管道附近进行焊接和其他不当操作。

应定期检查阀门，保证至少每三个月检查一次，或按照相应的法律法规或现场过程条件进行检查，以设定维护频率。

定期检查阀门连接是否松动并及时拧紧。

检查阀门是否泄漏或故障。如果发生泄漏或故障，应在确保安全的前提下及时修理阀门和管道。

如果有执行器，则在阀门维护期间应注意执行器及其连接机构。维护应根据执行器的使用说明书进行。

非常重要：更换阀座

维修或更换阀座过程中，无需拆除阀门顶部安装支架。

当阀座被拆下后，建议立即更换新的阀座保证最佳的密封性能。

- (1) 将阀门与管路压力隔离，然后释放压力。
- (2) 从管道上拆下整个阀门。
- (3) 松开阀座限位圈。

对于尺寸 $\geq DN350$ 的阀门，卸下阀座限位圈周围的固定螺丝从而使其从阀体松开；

对于尺寸 $\leq DN300$ 的阀门，在阀门处于全关位置时，将阀门轴顺时针旋转 180° ，直到阀瓣与阀座完全分离。接着使用平头螺丝刀小心地撬动阀座限位圈的边缘使其松动。

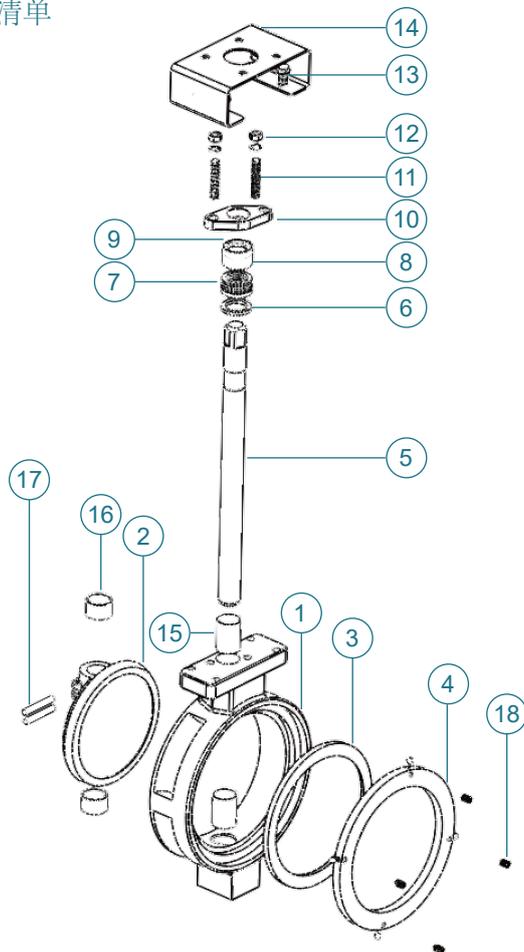
切记不要拿出阀体内部的卡簧，因为这样会使后面重新组装阀座产生困难。

- (4) 取出阀座限位圈及阀座。
- (5) 更换阀座并将阀座和限位圈重新装回阀体并固定。

8. 故障排除

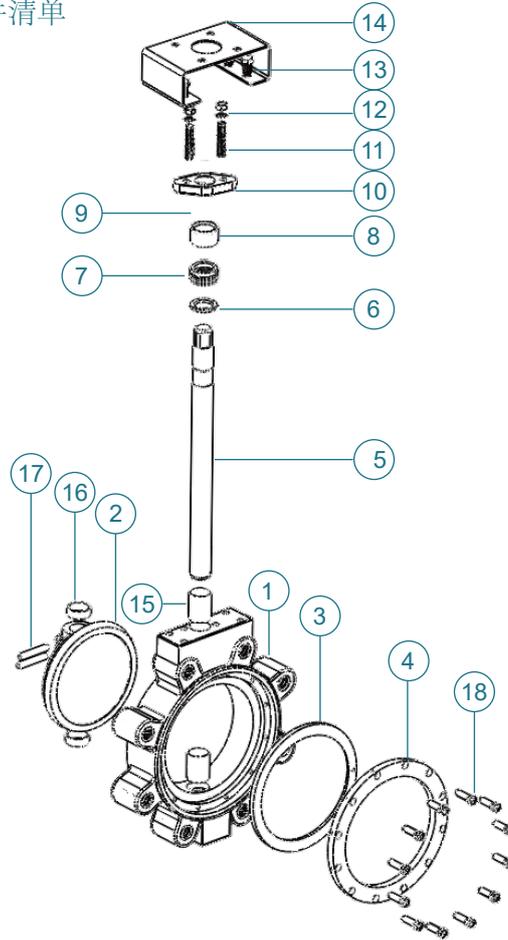
No.	问题描述	可能原因	行动方式
1	填料压盖处泄露	压盖螺栓松动	适当拧紧压盖螺栓
		填料损坏	更换填料
2	阀座处泄露	阀关闭位置处的限位块受干扰	调整限位块
		阀座边缘磨损	更换阀座
		管道压力超出阀门的额定压力	降低管道压力或更换更高额定压力阀
		腐蚀性介质造成零部件腐蚀	将易腐蚀部件更换成可耐此介质腐蚀
3	阀门开始关闭位置不正确	限位块处受干扰	调整限位块
		异物卡在阀体和阀座之间	打开阀门并清除异物
		阀板不随阀轴转动	更换阀板销子或更换阀轴
4	Opening / Closing torque excessive	阀门零部件上积聚过多灰尘或者杂物	清洁污损零部件
		阀轴、轴承等磨损	更换磨损部件

9. Fig.263W对夹蝶阀零部件清单



Item No.	零部件名称	结构图
1	阀体	
2	阀板	
3	阀座	
4	阀座限位圈	
5	阀轴	
6	弹垫	
7	V型填料	
8	压盖轴承	
9	挡圈	
10	压盖法兰	
11	压盖螺柱	
12	螺母+弹簧垫片	
13	支架螺栓	
14	支架	
15	轴承	
16	止推轴承	
17	销子	
18	阀座挡圈螺钉	

10. Fig.263L 凸耳蝶阀零部件清单



Item No.	零部件名称	结构图
1	阀体	
2	阀板	
3	阀座	
4	阀座限位圈	
5	阀轴	
6	弹垫	
7	V型填料	
8	压盖轴承	
9	挡圈	
10	压盖法兰	
11	压盖螺柱	
12	螺母+弹簧垫片	
13	支架螺栓	
14	支架	
15	轴承	
16	止推轴承	
17	销子	
18	阀座挡圈螺钉	

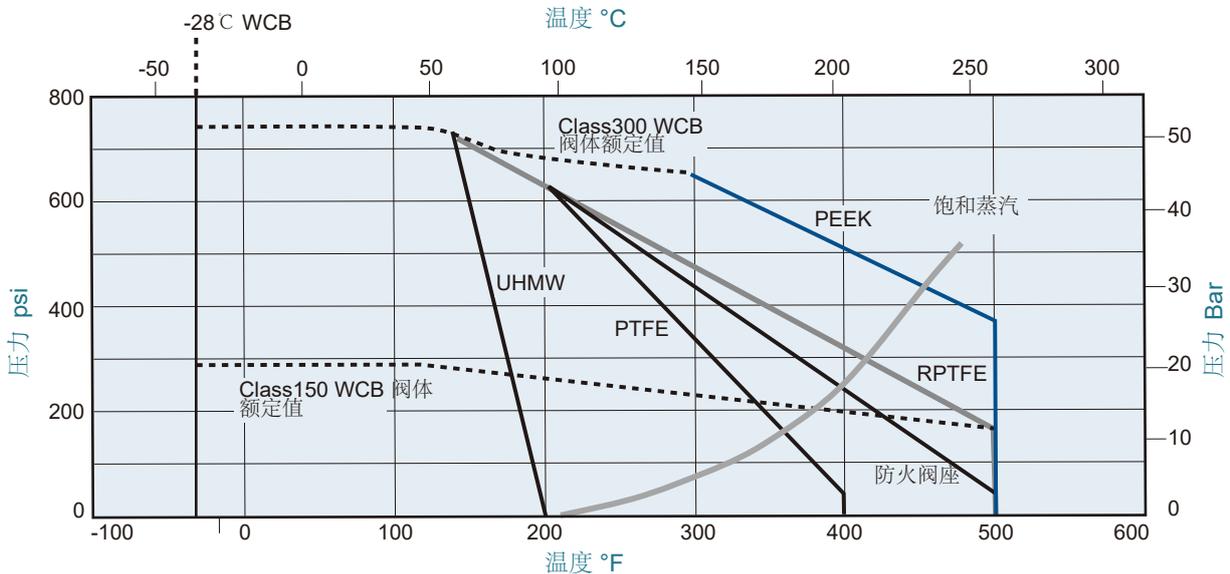
11. 阀体额定值 [bar] - Class150, PN10/16

温度 / °C	WCB	SS316	Alloy 20	Monel
-29 to 38	19.6	19	15.9	15.9
100	17.7	16.2	13.5	13.7
150	15.8	14.8	12.3	13.1
200	13.8	13.7	11.3	12.8
250	12.1	12.1	10.4	11.9
测试压力 / bar	30	29	24	24

12. 阀体额定值 [bar] - Class300, PN25/40

温度 / °C	WCB	SS316	Alloy 20	Monel
-29 to 38	51.1	49.6	41.4	41.3
100	46.6	42.2	35.3	36.2
150	45.1	38.5	32	34.1
200	43.8	35.7	29.4	33.1
250	41.9	33.4	27.2	32.8
测试压力 / bar	77	75	63	63

13. 阀座额定值



DN350-DN600 Class150 阀门配置Alloy 20阀轴的最大压差为10.35 bar。

DN80-DN600 Class300 阀门配置Alloy 20阀轴的最大压差为20.7bar。

以上数据图表仅供参考。